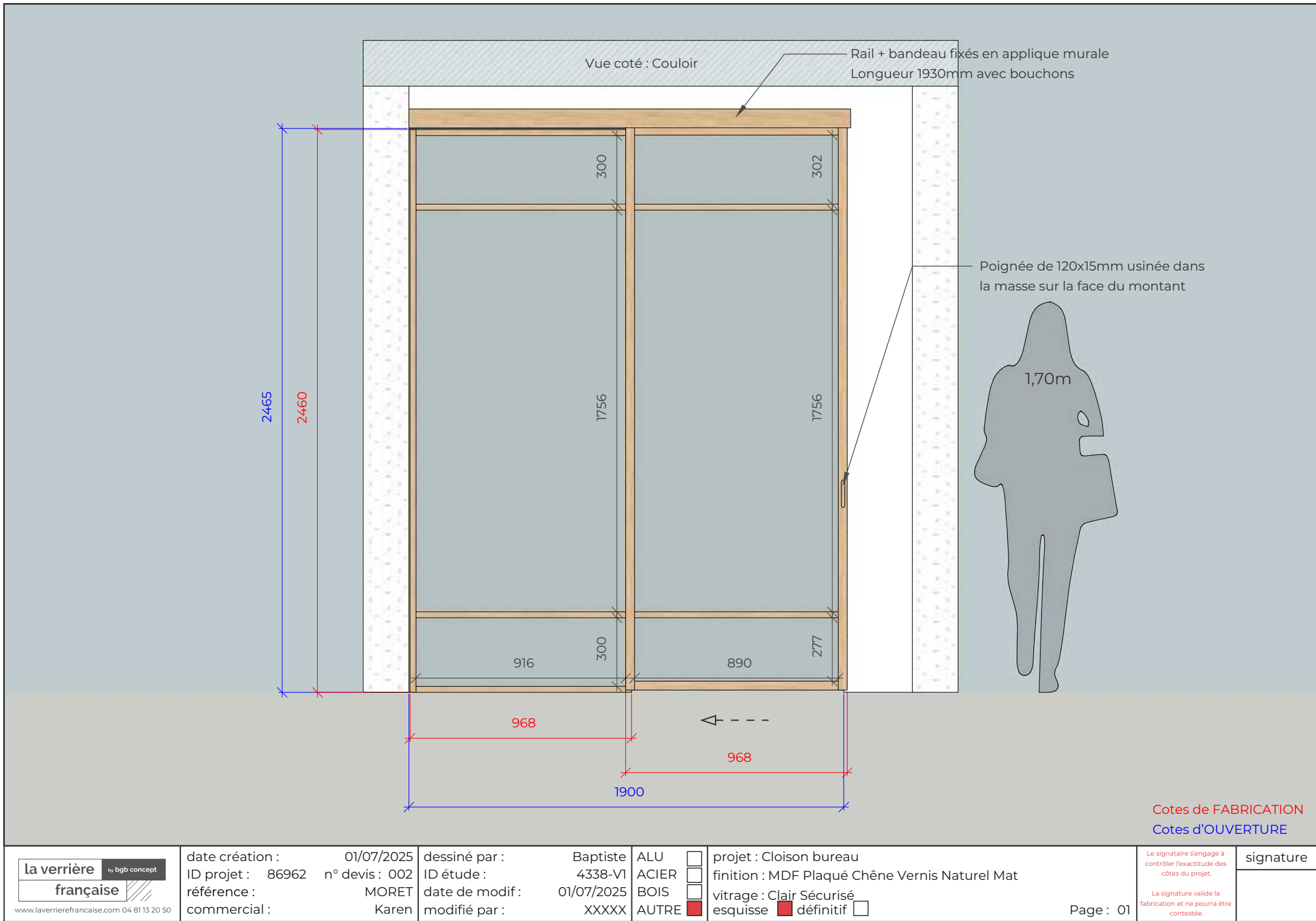


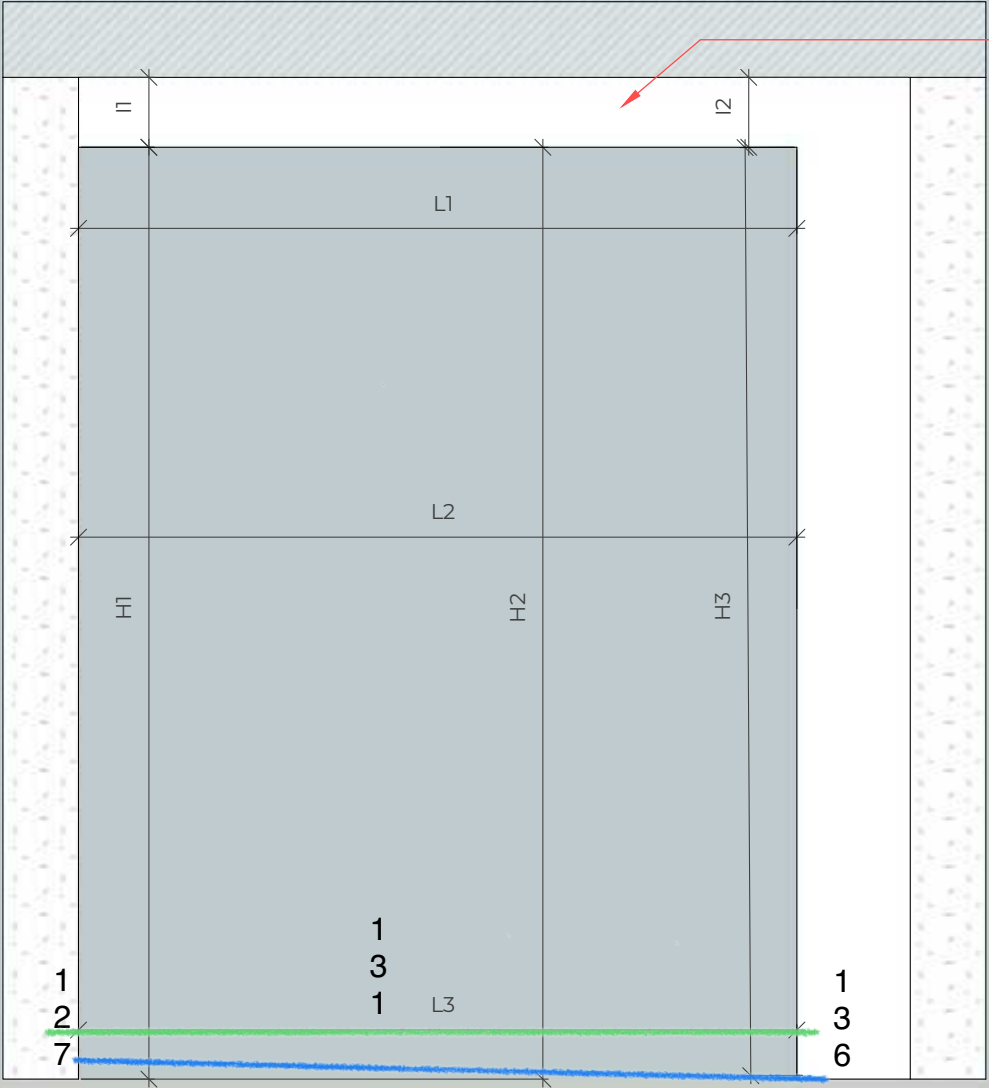


Relevé de côtes

H1 = 2465
H2= 2464
H3 = 2468

L1 = 1911
L2= 1910
L3 = 1888

I1 = Texte
I2 = Texte



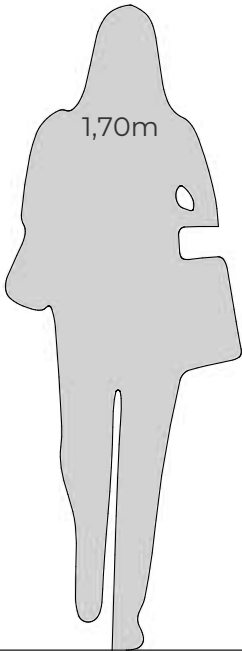
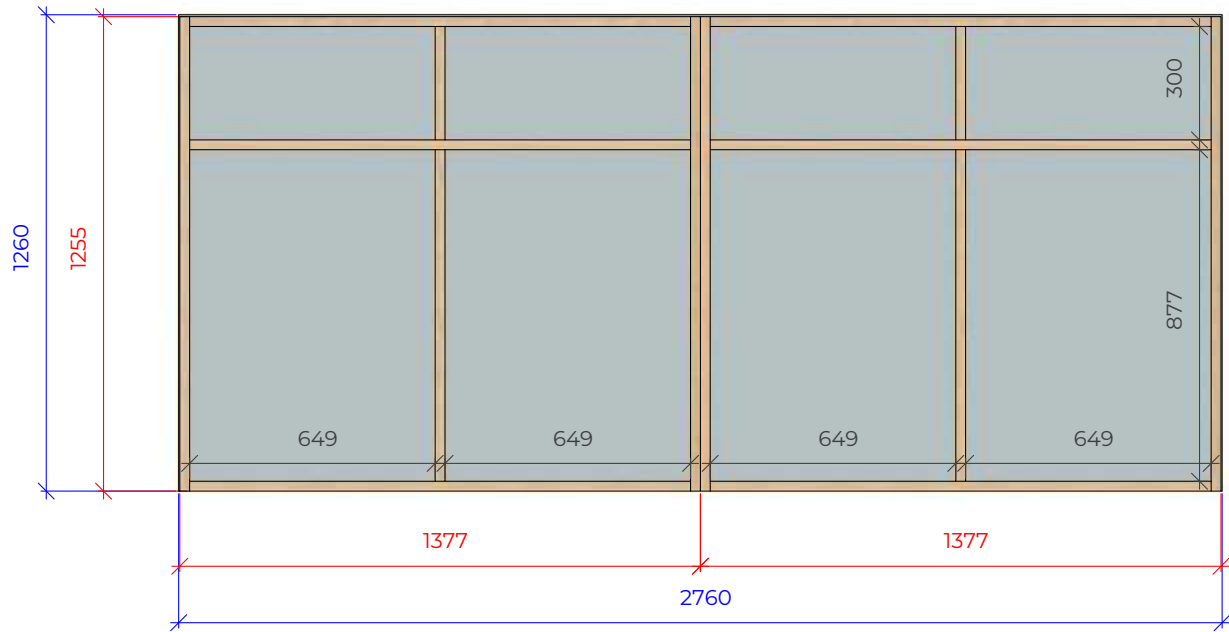
IMPORTANT
Selon sa nature l'imposte doit être renforcée pour supporter les charges et les efforts (vibrations, tractions) liés au coulisement, notamment au niveau des fixations

Nature des cloisons =

Epaisseur =

IMPORTANT
Pour garantir une fabrication optimale des verrières, les côtes doivent être relevées sur un sol fini, avec es cloisons en plaque de plâtre, l'enduit appliqué et la peinture totalement terminée

Cotes de FABRICATION
Cotes d'OUVERTURE



Si possible jonction invisible

Cotes de FABRICATION
Cotes d'OUVERTURE

Relevé de côtes

H1 = 1260

H2= 1268

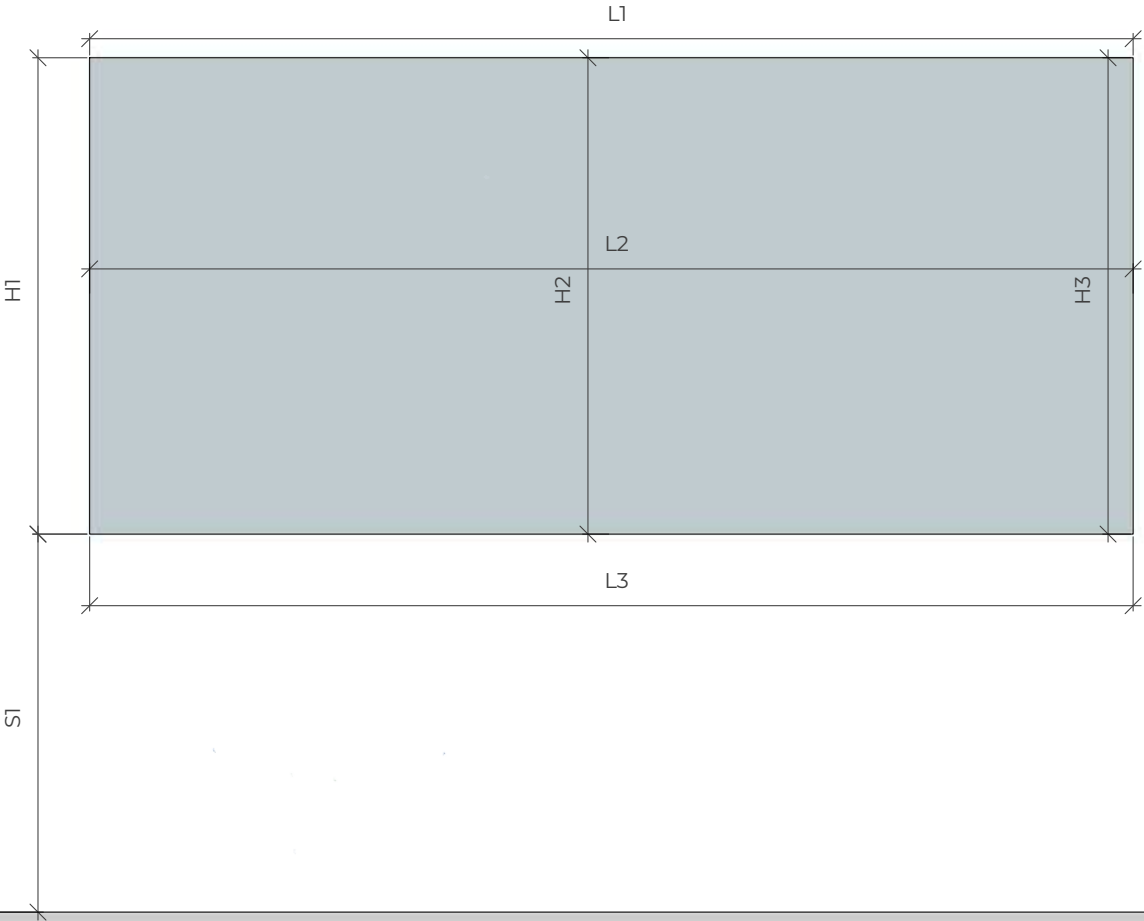
H3 = 1257

L1 = 2758

L2= 2762

L3 = 2759

S1 = 1000



Nature des cloisons = Cloison Placo linteau porteur

Epaisseur = 80MM

IMPORTANT

Pour garantir une fabrication optimale des verrières, les côtes doivent être relevées sur un sol fini, avec es cloisons en plaque de plâtre, l'enduit appliqué et la peinture totalement terminée

Cotes de FABRICATION
Cotes d'OUVERTURE