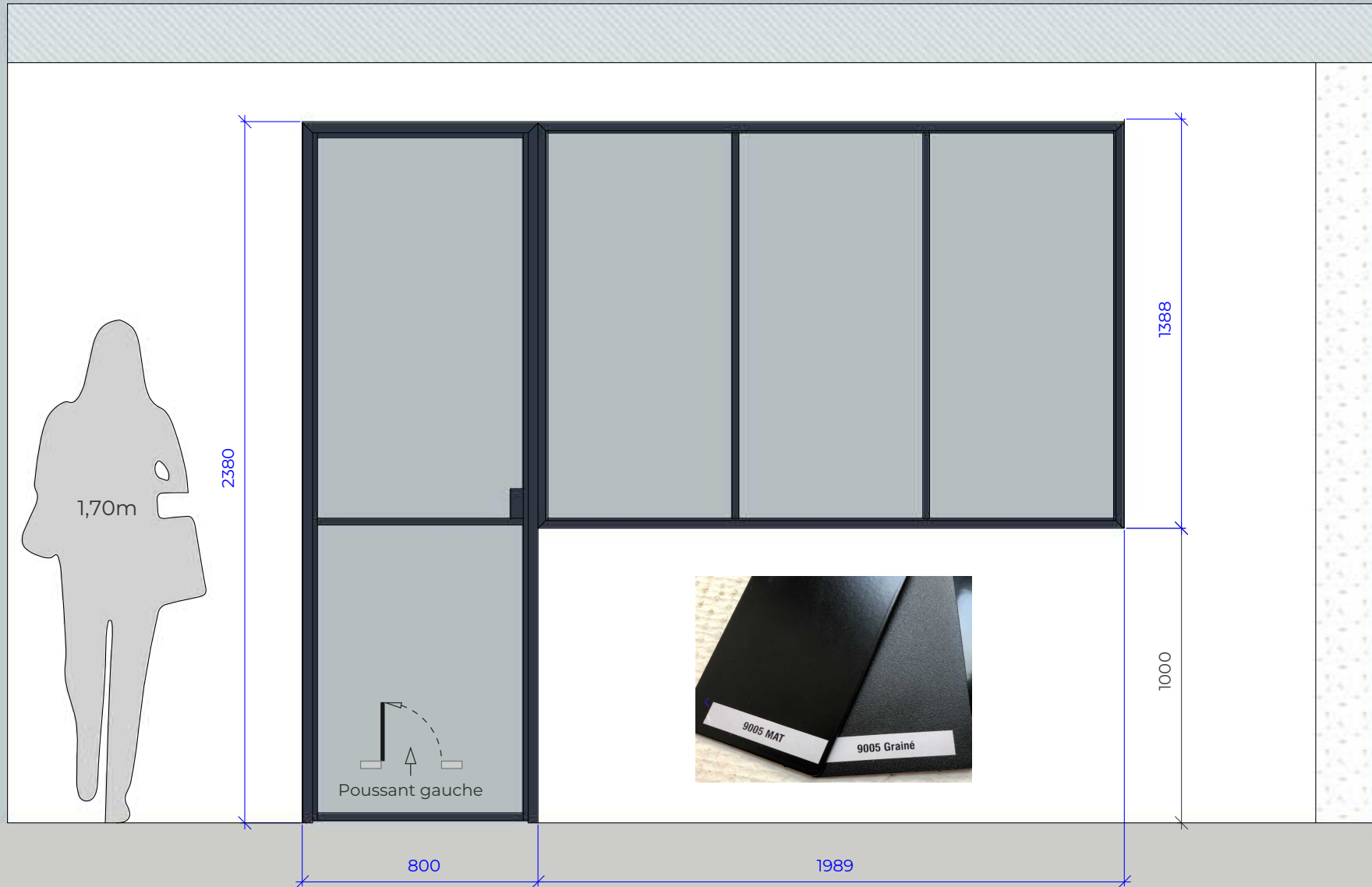
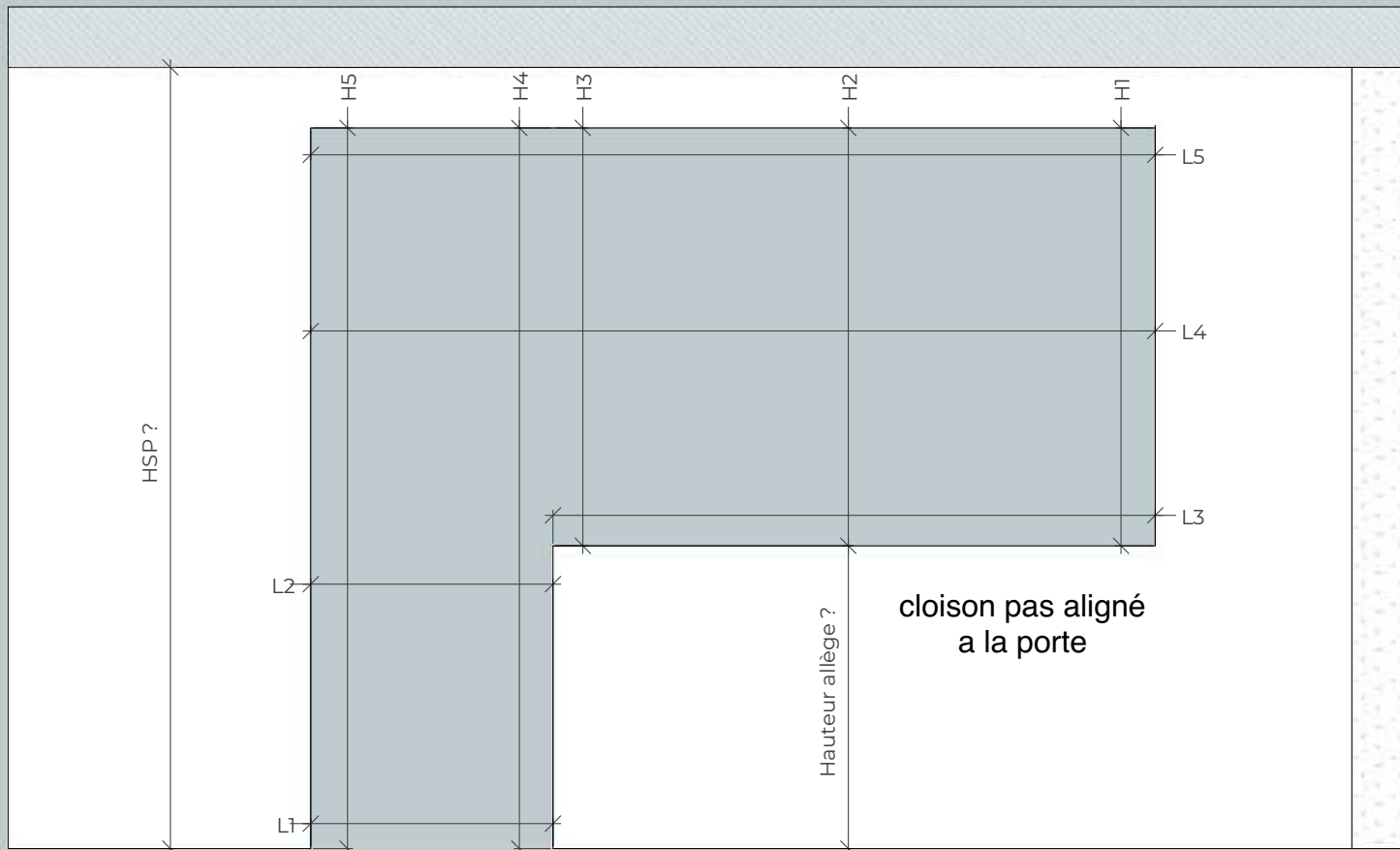


Repère / Pièce:  
Bureau



Cotes de FABRICATION  
Cotes d'OUVERTURE

**Relevé de cotes :**



- H1 = 1378
- H2 = 1378
- H3 = 1378
- H4 = 2353
- H5 = 2353
  
- L1 = 835
- L2 = 840
- L3 = 1896
- L4 = 2736
- L5 = 2736

Epaisseur cloison: **8,50**  
**10**

Nature cloison : **Placo**

Commentaire :  
**Plinthes**  
**à ré-découper 10**

**Important :**

Pour garantir une fabrication optimale des verrières, les cotes doivent être relevées sur un sol fini, avec les cloisons en plaques de plâtre, l'enduit appliqué et la peinture totalement terminée.

Cotes de FABRICATION  
Cotes d'OUVERTURE